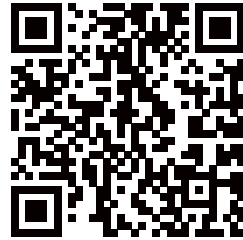
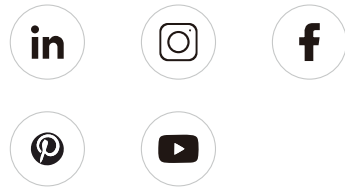


Restez à l'écoute
avec nous



Siège social

Chine

Zealux Electric Limited

No.2-8, route n°9, zone scientifique et technologique, parc industriel de Xingtan, Shunde, Foshan, Guangdong, Chine

+86-20-86000676
sales@zealux.com

Centre de services européen

France

Sarl Zealux France

8, Allée du Piot ZAC DU POLE
ACTIF 30660 GALLARGUES
LE MONTUEUX

+33 (0)6 56 69 58 47
contact@zealux.fr



- ▶ Échangeur de piscine
- ▶ Déshumidificateur
- ▶ Ventilo-convecteur
- ▶ Hydro Box
- ▶ Water Mixing Station

2024-2025

Contenu du catalogue

À propos de nous	3
Échangeur de piscine INVERBOOST®	4-5
Déshumidificateur Inverter INVERBOOST®	6-7
Ventilo-convecteur INVERBOOST®	8-9
Hydro Box INVERBOOST®	10
Water Mixing Station INVERBOOST®	11



À propos de nous

Le groupe ZEALUX® est l'un des principaux fabricants mondiaux de systèmes de chauffage, de climatisation et de pompes à chaleur.

Depuis plus de 20 ans, le Groupe ZEALUX® s'engage à offrir à ses clients une qualité de vie exceptionnelle. Nous nous efforçons de fournir la solution la plus économe en énergie et la plus compensatrice du climat pour tout bâtiment ou maison.



Économisez chaque centimes pour la planète.



Personnalisé pour votre jardin.

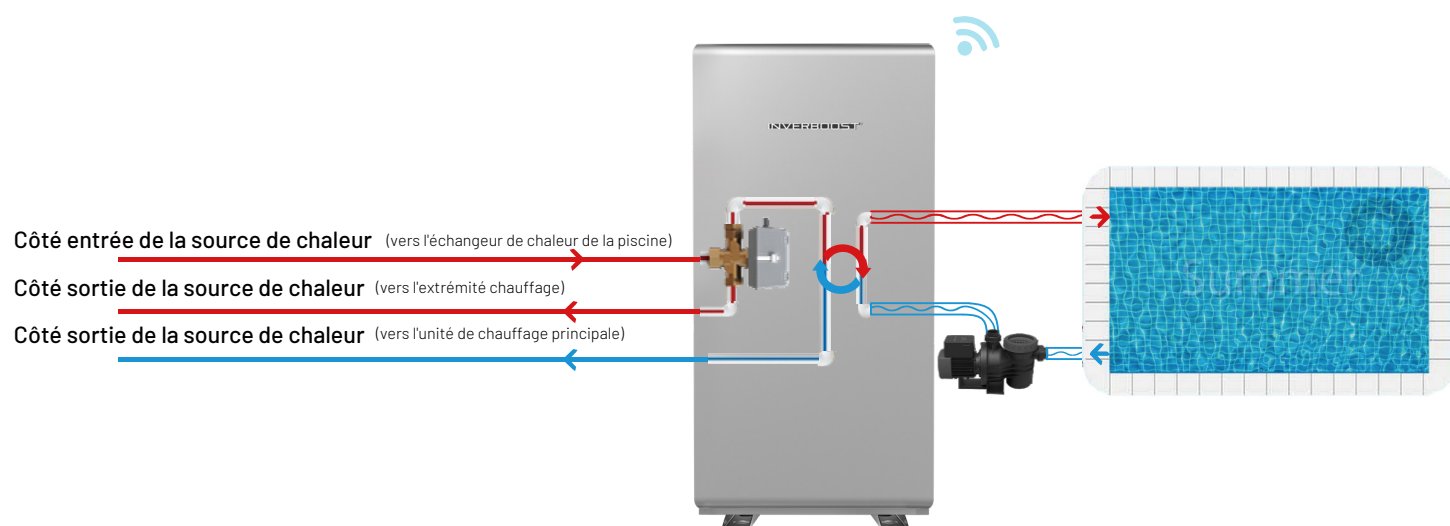


L'hiver pour la maison, l'été pour la piscine et le spa, eau chaude tous les jours.

Échangeur de piscine INVERBOOST®

Découvrez notre solution unique et durable, une innovation exceptionnelle qui redéfinit la simplicité et l'efficacité. D'une installation simple fonctionnant avec une pompe à chaleur air-eau, l'échangeur de piscine agit comme un média pour chauffer et refroidir la piscine et le spa, prolonger l'utilisation de la pompe à chaleur air-eau au fil des saisons et réduire la chaleur. taux d'inoccupation saisonnier de la pompe.

L'utilisation complète d'une pompe à chaleur air-eau et d'un échangeur de piscine permet d'obtenir une efficacité maximale, ce qui en fait un choix judicieux et idéal pour les besoins des utilisateurs.



Échangeur fileté en titane, transfert thermique à haut rendement, résistance à la corrosion.



Application intelligente TUYA, télécommande disponible.



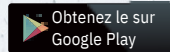
Compact et peu encombrant.



Convient pour une utilisation avec des pompes à chaleur résidentielles, prolongeant les saisons de piscine et de spa.



Modèle	WX-17		WX-25	
Source de courant	220-240V/1Ph/50Hz			
Courant nominal (A)	0,6		0,6	
Puissance absorbée nominale (A)	12		12	
Alimentation en eau côté pompe à chaleur 35°C, entrée/sortie d'eau côté piscine 26°C/28°C				
Capacité d'échange thermique (kW)	13,6		25,5	
Débit d'eau côté pompe à chaleur (m³/h)	2,85		4G1"	
Raccordement côté pompe à chaleur	G1"			
Recommander une pompe à chaleur	XAH07Csi32	XAH10Csi32	XAH12Csi32	XAH16Csi32
Débit d'eau côté piscine (m³/h)	5.4	10.5	6.6	13.8
Connexion côté piscine	DN50		DN50	
Chute de pression de l'eau (KPa)	3.1	13.7	5.1	14.8
Dimension de l'unité (mm)	445*350*845		445*350*1006	
Dimension d'emballage (mm)	595*395*876		595*395*1036	
Poids net / kg)	30		40	
Poids brut (kg)	35		47	



Déshumidificateur Inverter INVERBOOST®

Grâce à la technologie précise INVERBOOST® full-inverter, le déshumidificateur Inverter est capable de toujours fonctionner intelligemment en fonction de l'humidité de votre pièce intérieure et de votre espace piscine. Capacité de déshumidification intelligente et économe en énergie supérieure et fonctionnement silencieux.

Économiser 50 % d'énergie

Précision de détection d'humidité élevée, réponse rapide et dégivrage efficace et automatique pour maintenir l'efficacité la plus élevée et garder l'air sec.

Fini la rouille

Boîtier antirouille adopté et conçu pour l'esthétique et la praticité.

Très mince

Petite taille, facile à transporter et à placer dans n'importe quel espace.

* Convient à toutes les salles de spa intérieures et à la plupart des salles de piscine intérieure.

* Ils peuvent également être utilisés avantageusement dans les vestiaires, les centres de bien-être, les sous-sols et toutes les autres pièces.

Modèle		XDH40i
Capacité		
Capacité de déshumidification à 30°C - 80% H.R	L/H	4
Capacité de déshumidification à 30°C - 70% H.R	L/H	3,5
Données générales		
Puissance absorbée	kW	1.2
Puissance chauffage électrique	kW	0,7
Facteur énergétique (EF)	L/KW.H	3.3
Puissance nominale	kW	1.9
Courant nominal (avec chauffage électrique)	A	10
Courant fusible (avec chauffage électrique)	A	12
Débit d'air	m ³ /h	800
Alimentation		220-240V/50Hz
Type de compresseur		Rotatif
Sélection du câble	mm ²	4
Niveau sonore (5m)	dB(A)	46,5
Poids net	kg	58
Poids brut	kg	65
Dimension nette	mm	1132x255x853
Dimension emballage	mm	1170x290x920

*Les données ci-dessus sont uniquement à titre de référence. Pour les spécifications du modèle, veuillez vous référer à la plaque signalétique sur l'appareil.

Ventilo-convecteur INVERBOOST®

Les ventilo-convecteurs sont un moyen très efficace de transformer un refroidisseur d'eau, une pompe à chaleur ou une chaudière à eau chaude en un système de commutation chaud/froid efficace et silencieux. Ces unités constituent une solution efficace pour fournir un environnement confortable pour les applications commerciales et résidentielles.

La gamme de ventilo-convecteurs INVERBOOST® répond aux exigences actuelles en matière de performances, de dimensions, d'acoustique, de faible consommation d'énergie, de facilité d'installation et de maintenance. La seule pièce mobile de ces unités est le ventilateur, ce qui les rend idéales pour une utilisation dans des environnements résidentiels et professionnels (bureaux, commerces, restaurants, chambres d'hôtel, etc.).



Contrôle intelligent

Deux modes de contrôle intelligents, l'un est actionné par le contrôleur du boîtier, l'autre consiste à connecter l'appareil via WIFI et Bluetooth, disponibles pour les versions IOS et Android. Vous permettant de vérifier l'état de l'équipement à tout moment et n'importe où et de régler des minuteries pour un démarrage ou un arrêt automatique.

Design compact

Les ventilo-convecteurs INVERBOOST® sont disponibles en différentes tailles et sont conçus avec un boîtier ultra-mince de seulement 145 mm d'épaisseur, économisant ainsi votre espace d'installation. Design minimaliste et soigné avec une protection antirouille exceptionnelle.

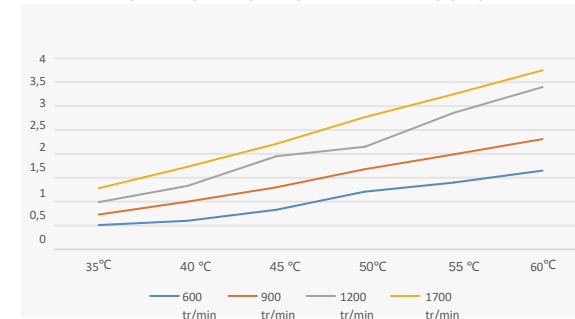
Conservation de l'énergie

Nos ventilo-convecteurs équipés de moteurs CC sans balais permettent d'économiser jusqu'à 70 % d'énergie. De plus, avec cinq vitesses et un mode automatique, le ventilo-convecteur INVERBOOST® peut être intelligemment ajusté en fonction de son environnement et permet un fonctionnement plus silencieux et plus économe en énergie.

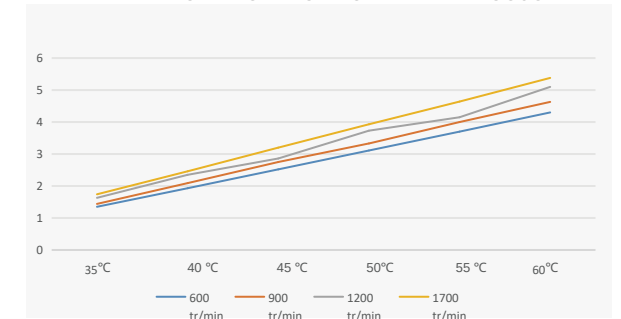
Conception Silencieuse

Les ventilo-convecteurs INVERBOOST® sont très silencieux, ils permettent un environnement calme et serein pour tous.

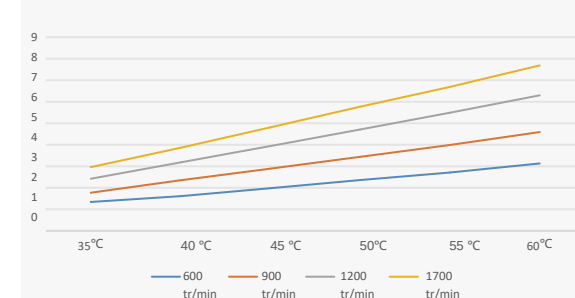
CAPACITÉ CHAUFFANTE ZFC020



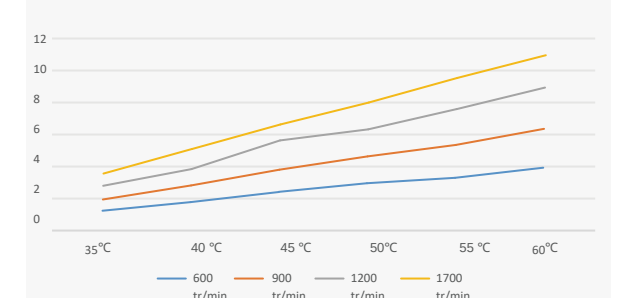
CAPACITÉ CHAUFFANTE ZFC030



ZFC045 CAPACITÉ CHAUFFANTE



ZFC065 CAPACITÉ CHAUFFANTE



Ventilo-convecteur mural

Modèle	GRIS	ZFC020	ZFC030	ZFC045	ZFC065
	NOIR	AFC020	AFC030	AFC045	AFC065
	BLANC	WFC020	WFC030	WFC045	WFC065
Alimentation	V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Débit d'air(H)*	m/h	330	500	580	810
Débit d'air(M)*	m/h	230	360	470	680
Débit d'air(L)*	m/h	130	210	340	510
Performance en chauffage : Temp. ambiante. (DB/WB) : 20 °C, température de l'eau. entrée/sortie : 45/40°C					
Capacité de chauffage	kW	1,95	2,86	3,94	5,5
Performance en chauffage : Temp. ambiante. (DB/WB) : 20 °C, température de l'eau. entrée/sortie : 55/50°C					
Capacité de chauffage	kW	2,86	4,15	5,49	7,24
Performance en chauffage : Temp. ambiante. (DB/WB) : 20 °C, température de l'eau. entrée/sortie : 60/56°C					
Capacité de chauffage	kW	3,4	5,1	6,3	8,5
Performance en refroidissement : Temp. ambiante. (DB/WB) : 27 °C/19 °C, température de l'eau. entrée/sortie : 7°C/12°C					
Capacité de refroidissement	kW	1,62	2,64	5,4	6
Entrée de puissance (H)	W	36	56	80	100
Ventilateur moteur	Type	Moteur de ventilateur à courant continu		Moteur de ventilateur centrifuge	
Ventilateur	Type	Ventilateur à flux transversal		Ventilateur centrifuge	
Échangeur de chaleur	Type	Aileron en aluminium en tube de cuivre			
Débit d'eau	m ³ /h	1	1	1.14	1.14
Chute de pression de l'eau	Kpa	30	40	30	30
Niveau de bruit en 1m	dB(A)	30	32	40	34
Tuyau d'entrée/sortie d'eau	pouces	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"
Tuyau de vidange	pouces	G1/2"	G1/2"	G1/2"	G1/2"
Poids net	kg	15,5	19,35	32	43
Poids brut	kg	18,5	23	36	48
Dimension	mm	980*145*573	1250*145*573	1130*178*588	1386*178*588
Dimension du colis	mm	1075*195*615	1210*228*628	1210*228*628	1465*228*628

*Les données ci-dessus ne sont qu'une référence. Veuillez vous référer à la plaque signalétique sur l'appareil. * H : Vitesse de ventilateur élevée ; M : vitesse de ventilateur moyenne ; L : Faible vitesse du ventilateur.



INVERBOOST® Hydro Box

Hydro Box est un système intégré composé de plusieurs composants importants, notamment le chauffage électrique, la vanne à trois voies, la pompe à eau et l'échangeur de chaleur à plaques. Il est conçu pour garantir une installation standard et améliorer la stabilité. Facile à installer, sûr à utiliser, peu d'entretien et belle apparence le rendent idéal pour les applications domestiques.

Économique et économe en énergie

- * Un système entièrement intégré et un service après-vente garanti, économisant votre temps et vos processus.
- * Facile à installer, centre de mélange d'eau DIY.

Conception réfléchie

- * Boîtier monobloc et en tôle épaisse, design minimaliste mais esthétique.
- * Polyvalent pour fournir de l'eau chaude, eau chaude rapide tous les jours.
- * Conçu pour être silencieux et s'adapte bien à la vie domestique.



INVERBOOST® Water Mixing Station

La station de mélange d'eau Zealux mélange l'eau chaude et froide pour atteindre une température stabilisée et compenser les variations de température. Son système flexible répond aux différents besoins de température de manière intelligente et détaillée.

Une nouvelle approche pour économiser chaque centime

- * Conçu pour maintenir une température constante pour une efficacité énergétique plus élevée et des factures d'énergie réduites.

Contrôle précis de la température

- * Contrôle amélioré et plus précis d'un système de distribution d'eau chaude, réglage de la température locale et économie d'énergie.

Surveillance et ajustement flexibles

- * Accès en temps réel aux données de température, de débit et de pression.
- * Contrôlez, surveillez et ajustez l'eau chaude pour fournir une distribution d'eau chaude sûre et efficace.

Conception intégrée et installation simple

- * La conception intégrée allie simplicité et robustesse.
- * Facile à installer et à entretenir sans retirer la tuyauterie.

Modèle	WD-17	WD-25	WD-25S	WD-25ST
Puissance calorifique (kW)	9.71	11.62	15.20	15.49
Débit d'eau conseillé (m ³ /h) (Côté pompe à chaleur maison)	1,54	2.20	2.41	14.30
Capacité de chauffage électrique (kW)	3	3	6	6
Débit d'eau conseillé (m ³ /h) (côté ballon ECS)	2.05	2.05	2.05	2.05
Alimentation électrique	220-240V/50Hz/1Ph			380-415V/50Hz/3Ph
Raccordement eau Dimension unité (mm)	G1" 460*235*660			
Poids net (kg)	32	35	36	38
Poids brut (kg)	35	38	39	40

Modèle	MS-01
Alimentation électrique	230V
Distance entrée/sortie d'eau	60mm
Plage de réglage de la température	5-85 °C
Réglage de température par défaut	45 °C
Débit d'eau nominal	1,9 m ³ /h
Hauteur de tête de pompe de circulation	3,1 M
Alimentation d'entrée d'eau maximale	95 °C
Taille du connecteur (côté pompe à chaleur)	G1"
Pression de fonctionnement maximale	10 bar
Puissance maximale	100W
Taille de maison recommandée	sous 200M2
Dimension nette	276*304*145mm
Dimension d'emballage	355*360*195mm